

Datablad

- * Vandig højglans alkyd PU-lak
- * Til ude og inde
- * Klæbefri - hurtig tørring
- * Glansstabil

DINOVA PREMIUM PU GLOSS



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Vandbaseret stærk lak i malerkvalitet, baseret på den nyeste PU-teknologi. Til flotte mellem og slutbehandlinger af grundet metal og forlakeret træ indvendigt samt udvendigt på træværk, grundet metal og hård PVC. Ideel til særligt udsatte overflader.

Materialebasis

Vandbaseret lak baseret på PU-modificeret alkydharzemulsion.

MAL-kode (1993)

00-1

GIS-code - DGNB/LEED

Klassificering af produkttype:
M-LW01

VOC-indhold

EU grænseværdi (kategori A/d)
130 g/l (2010)
Indhold i dette produkt: Max 130 g.

Emballagestørrelse

750 ml. og 2,5 liter.

Opbevaring

Køligt, men frostfrit.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

EGENSKABER

- * Vandfortyndbar
- * Ægte højglans
- * Let og smidig forarbejdning
- * Rengøringsvenlig og lugtsvag
- * Klæbefri
- * Hurtigtørrende
- * Bestandig over for gængse rengøringsmidler
- * Meget stød- og kradsefast
- * Glansstabil
- * Koboltfri

Glans

Blank. Ca glans 75.

Farver

Hvid.

Kan indtones i DinoMix anlæg.
Evt. mellembehandling foretages med Dinova Premium Hæfteprimer indtonet tilnærmelsesvis til slutfarven.

Ved slutbehandling med lakker i svagt dækkende farvetoner som orange, gul og rød skal der mellembehandles en ekstra gang med Dinova Premium Hæfteprimer indtonet i retning af slutfarven.

Farvebestandighed

Bindemiddel
Klasse B

Pigment

Gruppe 1-3 alt efter farvetone.

Vægtfylde

Ca. 1,22 g/cm³
alt efter farvetone.

FORARBEJDNING

Behandlingsopbygning

Overfladen klargøres og grundes med Dinova Premium Hæfteprimer.

Ved mistanke om misfarvende træindholdsstoffer grundes med Dinova Træ Isogrund.

Mellem og slutbehandling foretages ufortyndet med Dinova Premium PU-Gloss

Den højeste glans opnås ved 2 behandlinger med Dinova Premium PU-Gloss. Vær opmærksom på at mellemslibning er afgørende for at sikre maksimal sammenflydning.

Forbrug

Ca. 100 ml/m² (≈10 m²/l) pr. arbejdsgang. Forbruget varierer med underlagets type og beskaffenhed. Det nøjagtige forbrug bestemmes kun ved prøvopføring, hvor således også udfaldskrav fastsættes.

Fremgangsmåde

Påføres med kunststofpensel, rulle eller sprøjte.

Røres grundigt op inden ufortyndet påføring.

Ved manuel påføring på større overflader påføres lakken med korthåret (tekstureret) polyamid nylonrulle, hvorefter der straks efterruller eller forslættes med med skumrulle eller syntetisk pensel.

Værktøjets størrelse afpasses efter overfladen, så lakken kan påføres i en sammenhængende påføring og efterbehandling.

Mellemslibning

Anvend korn 400.

Sprøjtepåføring

Airless

Tryk: 100-120 bar
Dysestr. 0,010 - 0,012"
Fortynding: Max 5%

Airless + luft

Tryk: 35-50 bar
Tillægsluft 0,5-2,0 bar
Dysestr. 0,008 - 0,012"
Fortynding: Max 5%

Lavtryk

Tryk: Ca. 0,5 bar
Dysestr. 1,8 - 2,5 mm
Fortynding: Max 8%

Højtryk

Tryk: 2-3 bar
Dysestr. 1,8 - 2,5 mm
Fortynding: Max 8%

Forarbejdningstemperatur

Luft- og underlagstemperatur min.
+8°C.

Tørretid

+20°C og 65% RF:
Støvtør efter ca. 2 timer.
Kan overmales efter ca. 16 timer.
Lavere temperatur og højere fugtighed
øger tørretiden.

Rengøring

Værktøj rengøres med vand.

EGNEDE UNDERLAG

Underlaget skal før malingbehandlingen være bæredygtig, fri for smuds, løse dele, og fremstå ren, fast og tør.

Ikke bæredygtige underlag fjernes fuldstændigt.

Træ

Træfugt i løvtræ max 12%, nåletræ max 15%.

Træoverflader slibes langs årene og rengøres. Udtrædende stoffer fjernes. Skarpe kanter fjernes.

Ved maling af ubehandlet træ foretages mellemstrygning.

Udvendigt blødt træ imprægneres med egnet middel som f.eks. Dinova Trægrunder. Kun frilagt og rent træ imprægneres.

Træ med misfarvende indholdsstoffer grundes med Dinova Træ Isogrund. Knaster behandles 2 gange.

Hårde tropiske træsorter med brunt misfarvende og tørringsforsinkende indholdsstoffer forbehandles med cellulosefortynder, som skal tørre helt ud inden grunding.

Jern og stål:

Rengøres til SA 2,5.

Zink og hård-PVC:

Mattes med hård skuresvamp og afspændingsmiddel, bestående af vand tilsat ammoniak og lidt opvaskemiddel.

Aluminium og kobber

Rengøres med cellulosefortynder eller fosforsyre.

Malede overflader:

Mattes.
Ikke bæredygtige lag fjernes.

BEMÆRK

Generelle forbehold

De anvendelsestekniske anbefalinger er baseret på vores erfaringer, nyeste viden og de aktuelle tekniske muligheder. Anbefalinger afgives uden forbindende og begrunder ikke noget kontraktligt retsforhold eller erstatningsansvar ud over købsaftalen. Anbefalingerne fratager ikke køber for på eget ansvar at efterprøve produktens egnethed til det aktuelle formål.

Med udgivelsen af dette datablad er alle tidligere udgaver ugyldige.